

ZAPYTANIE OFERTOWE

na zakup aparatów barwiarskich

PPHU Jakub Wendler z siedzibą w Pabianicach przy ul. gen. Romualda Traugutta 4A, realizuje projekt „Zakup i wdrożenie nowej technologii wytwarzania trudnopalnych dzianin poliestrowych”. Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

W związku z powyższym zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na **dostawę i montaż:**

- A. Barwiarka wysokotemperaturowa, pasmowa o ładowności 50 kg (1 szt.),
- B. Barwiarka wysokotemperaturowa, pasmowa o ładowności 100 kg (1 szt.),
- C. Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 250 kg (2 szt.),
- D. Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 200 kg (2 szt.)
- E. Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 500 kg (1 szt.)

1. Zamawiający i osoby uprawnione do kontaktu z oferentami.

PPHU Jakub Wendler

ul. gen. Romualda Traugutta 4A, 95-200 Pabianice,
NIP 7310000498, REGON 470528725
Tel. 42 213 00 44
Fax 42 213 01 99

Osoby uprawnione do kontaktów:

Justyna Modranka
tel. +48 604 173 000
e-mail: justyna@jakubwendler.com.pl

Tomasz Foszmanowicz
tel. +48 790 650 089
e-mail: tomasz.foszmanowicz@jakubwendler.com.pl

2. Postanowienia ogólne.

- 2.1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych
- 2.2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż:

- A. Barwiarka wysokotemperaturowa, pasmowa o ładowności 50 kg (1 szt.),

KOD CPV: 42718000-2

Nazwa kodu: Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Cechy maszyny
Maszyna przeznaczona do obróbki wstępnej, bielenia i barwienia materiałów dzianych w temperaturze do 143°C dla materiałów wykonanych z włókien PES o różnej gramaturze od 80 g/m ² do 300 g/m ² oraz nanoszenia aplikacji apreterskich
Układ maszyny: szafa sterująca z lewej strony
Ładowność całkowita – 50 kg
Wysokość maksymalna 3950 mm
Maks. ciśnienie 3 bar
Ciśnienie przyłączeniowe powietrza 6-8 bar
Ciśnienie przyłączeniowe pary 5-6 bar
Ciśnienie przyłączeniowe wody 2-4 bar
Temperatura przyłączeniowa wody zimnej 6–20°C
Wszystkie elementy maszyny wykonane zestali nierdzewnej AISI 316 lub lepszej
Dysza typu „Hydrovario” o okrągłym przekroju z możliwością regulacji w zakresie od 0-100%
Główny haspel z możliwością uzyskania dużych prędkości o zwiększonej średnicy w celu zwiększenia kąta opasania materiału wykończonego i zminimalizowania efektu ześlizgiwania się materiału

System taflujący/układający precyzyjnie materiał wewnątrz maszyny, zapobiegający plątaniu się i gniecieniu
Regulowany zakres grzania i chłodzenia w regulowanym gradiencie od 0,5°C/min do 6°C/min
Panel kontrolny umożliwiający pełne sterowanie maszyną i parametrami techniczno-technologicznymi oraz umożliwiający podłączenie do sieci w celu zarządzania ustawieniami i programami na maszynie. Oprogramowanie musi także współpracować w przyszłości ze stacją automatycznego dozowania środków chemicznych oraz centralnym programem zarządzającym
Dwa zbiorniki pomocnicze do chemikaliów o pojemności z przedziału 200–250 litrów z możliwością zaprogramowania i precyzyjnego dozowania środków chemicznych wg krzywej progresji w funkcji przejścia oraz w funkcji czasu z zakresie temperatur 40°C do 100°C. Możliwość dozowania do maszyny oraz do „plecaka”. Każdy zbiornik powinien posiadać mieszadło
System dozowania środków chemicznych bezpośrednio do wnętrza aparatu barwiarskiego, gdzie jest wywołana dodatkowa cyrkulacja (obieg) kąpieli poprzez dodatkową pompę w funkcji czasu procesu lub w funkcji obiegu pasma
Maszyna wyposażona we wszystkie niezbędne pompy, zawory oraz filtry
Maszyna wyposażona w przyłącza wody i spusty z pełną automatyką sterującą
System informatyczny umożliwiający zarządzanie maszynami barwiarskimi, programami, planowaniem produkcji oraz w przyszłości zarządzaniem stacją automatycznego dozowania środków chemicznych z poziomu dowolnego komputera klasy PC
Plecak w pełni zautomatyzowany z regulacją temperatury grzania plecaka do 80°C
System dysz ułatwiających mycie maszyny między procesami, rozmieszczenie dysz dające możliwość całkowitej penetracji maszyny oraz możliwość opłukiwania maszyny przy spustach (możliwość programowania tej opcji w sterowniku)
Detektor szwów, automatyczna kontrola obiegu pasma
Stały pomiar poziomu (czujnik pojemności)
Licznik kąpieli
Haspel rozładunkowy zmniejszający poziom tarcia
Maszyna wyposażona w szybki spust kąpieli
Możliwość zaprogramowania kontrola obiegu procesu w funkcji czasu procesu lub funkcji obiegu pasma
Szafa sterująca szczelna wykonana ze stali 316 lub lepszej

Pompa z wieloma punktami zasysania kąpieli o zmiennej prędkości
Krotność kąpieli od 1:3,5 do 1:12
Maks. prędkość 400 m/min.
Gwarancja producenta na bezproblemowe działanie: min. 24 miesiące
Szybkość reakcji serwisu w trakcie trwania gwarancji: maks. 48 godzin w dniach roboczych

B. Barwiarka wysokotemperaturowa, pasmowa o ładowności 100 kg (1 szt.),

KOD CPV: 42718000-2

Nazwa kodu: Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Cechy maszyny
Maszyna przeznaczona do obróbki wstępnej, bielenia i barwienia materiałów dzianych w temperaturze do 143°C dla materiałów wykonanych z włókien PES o różnej gramaturze od 80 g/m ² do 300 g/m ² oraz nanoszenia aplikacji apreterskich
Układ maszyny: szafa sterująca z prawej strony
Ładowność całkowita – 100 kg
Wysokość maksymalna 3950 mm
Maks. ciśnienie 3 bar
Ciśnienie przyłączeniowe powietrza 6-8 bar
Ciśnienie przyłączeniowe pary 5-6 bar
Ciśnienie przyłączeniowe wody 2-4 bar
Temperatura przyłączeniowa wody zimnej 6–20°C
Wszystkie elementy maszyny wykonane z stali nierdzewnej AISI 316 lub lepszej
Dysza typu „Hydrovario” o okrągłym przekroju z możliwością regulacji w zakresie od 0-100%
Główny haspel z możliwością uzyskania dużych prędkości o zwiększonej średnicy w celu zwiększenia kąta opasania materiału wykończonego i zminimalizowania efektu ześlizgiwania się materiału
System taflujący/układający precyzyjnie materiał wewnątrz maszyny, zapobiegający plątaniu się i gniecieniu
Regulowany zakres grzania i chłodzenia w regulowanym gradiencie od 0,5°C/min do 6°C/min
Panel kontrolny umożliwiający pełne sterowanie maszyną i parametrami

<p>techniczno-technologicznymi oraz umożliwiającą podłączenie do sieci w celu zarządzania ustawieniami i programami na maszynie. Oprogramowanie musi także współpracować w przyszłości ze stacją automatycznego dozowania środków chemicznych oraz centralnym programem zarządzającym</p>
<p>Dwa zbiorniki pomocnicze do chemikaliów o pojemności z przedziału 200–250 litrów z możliwością zaprogramowania i precyzyjnego dozowania środków chemicznych wg krzywej progresji w funkcji przejścia oraz w funkcji czasu z zakresie temperatur 40°C do 100°C. Możliwość dozowania do maszyny oraz do „plecaka”. Każdy zbiornik powinien posiadać mieszadło</p>
<p>System dozowania środków chemicznych bezpośrednio do wnętrza aparatu barwiarskiego, gdzie jest wywołana dodatkowa cyrkulacja (obieg) kąpieli poprzez dodatkową pompę w funkcji czasu procesu lub w funkcji obiegu pasma</p>
<p>Maszyna wyposażona we wszystkie niezbędne pompy, zawory oraz filtry</p>
<p>Maszyna wyposażona w przyłącza wody i spusty z pełną automatyką sterującą</p>
<p>System informatyczny umożliwiający zarządzanie maszynami barwiarskimi, programami, planowaniem produkcji oraz w przyszłości zarządzaniem stacją automatycznego dozowania środków chemicznych z poziomu dowolnego komputera klasy PC</p>
<p>Plecak w pełni zautomatyzowany z regulacją temperatury grzania plecaka do 80°C</p>
<p>System dysz ułatwiających mycie maszyny między procesami, rozmieszczenie dysz dające możliwość całkowitej penetracji maszyny oraz możliwość opłukiwania maszyny przy spustach (możliwość programowania tej opcji w sterowniku)</p>
<p>Detektor szwów, automatyczna kontrola obiegu pasma</p>
<p>Stały pomiar poziomu (czujnik pojemności)</p>
<p>Licznik kąpieli</p>
<p>Haspel rozładunkowy zmniejszający poziom tarcia</p>
<p>Maszyna wyposażona w szybki spust kąpieli</p>
<p>Możliwość zaprogramowania kontrola obiegu procesu w funkcji czasu procesu lub funkcji obiegu pasma</p>
<p>Szafa sterująca szczelna wykonana ze stali 316 lub lepszej</p>
<p>Pompa z wieloma punktami zasysania kąpieli o zmiennej prędkości</p>
<p>Krotność kąpieli od 1:3,5 do 1:12</p>
<p>Maks. prędkość 400 m/min.</p>
<p>Gwarancja producenta na bezproblemowe działanie: min. 24 miesiące</p>
<p>Szybkość reakcji serwisu w trakcie trwania gwarancji: maks. 48 godzin w</p>

dniach roboczych

C. Zestaw 2 barwiąrek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 250 kg (2 szt.),

KOD CPV: 42718000-2

Nazwa kodu: Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Cechy maszyny
Maszyna przeznaczona do obróbki wstępnej, bielenia i barwienia materiałów dzianych w temperaturze do 143°C dla materiałów wykonanych z włókien PES o różnej gramaturze od 80 g/m ² do 300 g/m ² oraz nanoszenia aplikacji apreterskich
Układ maszyn: szafa sterująca z lewej strony (2 szt.), szafa sterująca z prawej strony (2 szt.)
Ładowność całkowita – 250 kg
Wysokość maksymalna 3950 mm
Maks. ciśnienie 3 bar
Ciśnienie przyłączeniowe powietrza 6-8 bar
Ciśnienie przyłączeniowe pary 5-6 bar
Ciśnienie przyłączeniowe wody 2-4 bar
Temperatura przyłączeniowa wody zimnej 6–20°C
Wszystkie elementy maszyny wykonane z stali nierdzewnej AISI 316 lub lepszej
Dysza typu „Hydrovario” o okrągłym przekroju z możliwością regulacji w zakresie od 0-100%
Główny haspel z możliwością uzyskania dużych prędkości o zwiększonej średnicy w celu zwiększenia kąta opasania materiału wykończonego i zminimalizowania efektu ześlizgiwania się materiału
System taflujący/układający precyzyjnie materiał wewnątrz maszyny, zapobiegający plątaniu się i gniecieniu
Regulowany zakres grzania i chłodzenia w regulowanym gradiencie od 0,5°C/min do 6°C/min
Panel kontrolny umożliwiający pełne sterowanie maszyną i parametrami techniczno-technologicznymi oraz umożliwiający podłączenie do sieci w celu zarządzania ustawieniami i programami na maszynie. Oprogramowanie musi także współpracować w przyszłości ze stacją automatycznego dozowania środków chemicznych oraz centralnym programem zarządzającym

Dwa zbiorniki pomocnicze do chemikaliów o pojemności z przedziału 200–250 litrów z możliwością zaprogramowania i precyzyjnego dozowania środków chemicznych wg krzywej progresji w funkcji przejścia oraz w funkcji czasu z zakresie temperatur 40°C do 100°C. Możliwość dozowania do maszyny oraz do „plecaka”. Każdy zbiornik powinien posiadać mieszadło
System dozowania środków chemicznych bezpośrednio do wnętrza aparatu barwiarskiego, gdzie jest wywołana dodatkowa cyrkulacja (obieg) kąpieli poprzez dodatkową pompę w funkcji czasu procesu lub w funkcji obiegu pasma
Maszyna wyposażona we wszystkie niezbędne pompy, zawory, filtry oraz filtr główny samoczyszczący
Maszyna wyposażona w przyłącza wody i spusty z pełną automatyką sterującą
System informatyczny umożliwiający zarządzanie maszynami barwiarskimi, programami, planowaniem produkcji oraz w przyszłości zarządzaniem stacją automatycznego dozowania środków chemicznych z poziomu dowolnego komputera klasy PC
Plecak w pełni zautomatyzowany z regulacją temperatury grzania plecaka do 80°C
System dysz ułatwiających mycie maszyny między procesami, rozmieszczenie dysz dające możliwość całkowitej penetracji maszyny oraz możliwość opłukiwania maszyny przy spustach (możliwość programowania tej opcji w sterowniku)
Detektor szwów, automatyczna kontrola obiegu pasma
Stały pomiar poziomu (czujnik pojemności)
Licznik kąpieli
Haspel rozładunkowy zmniejszający poziom tarcia
Maszyna wyposażona w szybki spust kąpieli
Możliwość zaprogramowania kontrola obiegu procesu w funkcji czasu procesu lub funkcji obiegu pasma
Szafa sterująca szczelna wykonana ze stali 316 lub lepszej
Filtr samoczyszczący o powiększonej wielkości przystosowany do asortymentów dzianych po obróbce enzymatycznej
Pompa z wieloma punktami zasysania kąpieli o zmiennej prędkości
Krotność kąpieli od 1:3,5 do 1:12
Maks. prędkość 400 m/min.
Gwarancja producenta na bezproblemowe działanie: min. 24 miesiące
Szybkość reakcji serwisu w trakcie trwania gwarancji: maks. 48 godzin w dniach roboczych

D. Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 200 kg (2 szt.)

KOD CPV: 42718000-2

Nazwa kodu: Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Cechy maszyny
Maszyna przeznaczona do obróbki wstępnej, bielenia i barwienia materiałów dzianych w temperaturze do 143°C dla materiałów wykonanych z włókien PES o różnej gramaturze od 80 g/m ² do 300 g/m ² oraz nanoszenia aplikacji apreterskich
Układ maszyny: szafa sterująca z lewej strony (2 szt.), szafa sterująca z prawej strony (2 szt.)
Ładowność całkowita – 200 kg
Wysokość maksymalna 3950 mm
Maks. ciśnienie 3 bar
Ciśnienie przyłączeniowe powietrza 6-8 bar
Ciśnienie przyłączeniowe pary 5-6 bar
Ciśnienie przyłączeniowe wody 2-4 bar
Temperatura przyłączeniowa wody zimnej 6–20°C
Wszystkie elementy maszyny wykonane z stali nierdzewnej AISI 316 lub lepszej
Dysza typu „Hydrovario” o okrągłym przekroju z możliwością regulacji w zakresie od 0-100%
Główny haspel z możliwością uzyskania dużych prędkości o zwiększonej średnicy w celu zwiększenia kąta opasania materiału wykończanego i zminimalizowania efektu ześlizgiwania się materiału
System taflujący/układający precyzyjnie materiał wewnątrz maszyny, zapobiegający plątaniu się i gniecieniu
Regulowany zakres grzania i chłodzenia w regulowanym gradiencie od 0,5°C/min do 6°C/min
Panel kontrolny umożliwiający pełne sterowanie maszyną i parametrami techniczno-technologicznymi oraz umożliwiający podłączenie do sieci w celu zarządzania ustawieniami i programami na maszynie. Oprogramowanie musi także współpracować w przyszłości ze stacją automatycznego dozowania środków chemicznych oraz centralnym programem zarządzającym
Dwa zbiorniki pomocnicze do chemikaliów o pojemności z przedziału 200–250

litrów z możliwością zaprogramowania i precyzyjnego dozowania środków chemicznych wg krzywej progresji w funkcji przejścia oraz w funkcji czasu z zakresie temperatur 40°C do 100°C. Możliwość dozowania do maszyny oraz do „plecaka”. Każdy zbiornik powinien posiadać mieszadło
System dozowania środków chemicznych bezpośrednio do wnętrza aparatu barwiarskiego, gdzie jest wywołana dodatkowa cyrkulacja (obieg) kąpieli poprzez dodatkową pompę w funkcji czasu procesu lub w funkcji obiegu pasma
Maszyna wyposażona we wszystkie niezbędne pompy, zawory, filtry oraz filtr główny samoczyszczący
Maszyna wyposażona w przyłącza wody i spusty z pełną automatyką sterującą
System informatyczny umożliwiający zarządzanie maszynami barwiarskimi, programami, planowaniem produkcji oraz w przyszłości zarządzaniem stacją automatycznego dozowania środków chemicznych z poziomu dowolnego komputera klasy PC
Plecak w pełni zautomatyzowany z regulacją temperatury grzania plecaka do 80°C
System dysz ułatwiających mycie maszyny między procesami, rozmieszczenie dysz dające możliwość całkowitej penetracji maszyny oraz możliwość opłukiwania maszyny przy spustach (możliwość programowania tej opcji w sterowniku)
Detektor szwów, automatyczna kontrola obiegu pasma
Stały pomiar poziomu (czujnik pojemności)
Licznik kąpieli
Haspel rozładunkowy zmniejszający poziom tarcia
Maszyna wyposażona w szybki spust kąpieli
Możliwość zaprogramowania kontrola obiegu procesu w funkcji czasu procesu lub funkcji obiegu pasma
Szafa sterująca szczelna wykonana ze stali 316 lub lepszej
Filtr samoczyszczący o powiększonej wielkości przystosowany do asortymentów dzianych po obróbce enzymatycznej
Pompa z wieloma punktami zasysania kąpieli o zmiennej prędkości
Krotność kąpieli od 1:3,5 do 1:12
Maks. prędkość 400 m/min.
Gwarancja producenta na bezproblemowe działanie: min. 24 miesiące
Szybkość reakcji serwisu w trakcie trwania gwarancji: maks. 48 godzin w dniach roboczych

E. Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 500 kg (1 szt.)

KOD CPV: 42718000-2

Nazwa kodu: Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Cechy maszyny
Maszyna przeznaczona do obróbki wstępnej, bielenia i barwienia materiałów dzianych w temperaturze do 143°C dla materiałów wykonanych z włókien PES o różnej gramaturze od 80 g/m ² do 300 g/m ² oraz nanoszenia aplikacji apreterskich
Układ maszyny: szafa sterująca z lewej strony (1 szt.), szafa sterująca z prawej strony (1 szt.)
Ładowność całkowita – 500 kg
Wysokość maksymalna 3950 mm
Maks. ciśnienie 3 bar
Ciśnienie przyłączeniowe powietrza 6-8 bar
Ciśnienie przyłączeniowe pary 5-6 bar
Ciśnienie przyłączeniowe wody 2-4 bar
Temperatura przyłączeniowa wody zimnej 6–20°C
Wszystkie elementy maszyny wykonane z stali nierdzewnej AISI 316 lub lepszej
Dysza typu „Hydrovario” o okrągłym przekroju z możliwością regulacji w zakresie od 0-100%
Główny haspel z możliwością uzyskania dużych prędkości o zwiększonej średnicy w celu zwiększenia kąta opasania materiału wykończonego i zminimalizowania efektu ześlizgiwania się materiału
System taflujący/układający precyzyjnie materiał wewnątrz maszyny, zapobiegający plątaniu się i gniecieniu
Regulowany zakres grzania i chłodzenia w regulowanym gradiencie od 0,5°C/min do 6°C/min
Panel kontrolny umożliwiający pełne sterowanie maszyną i parametrami techniczno-technologicznymi oraz umożliwiający podłączenie do sieci w celu zarządzania ustawieniami i programami na maszynie. Oprogramowanie musi także współpracować w przyszłości ze stacją automatycznego dozowania środków chemicznych oraz centralnym programem zarządzającym
Dwa zbiorniki pomocnicze do chemikaliów o pojemności z przedziału 200–250 litrów z możliwością zaprogramowania i precyzyjnego dozowania środków

chemicznych wg krzywej progresji w funkcji przejścia oraz w funkcji czasu z zakresie temperatur 40°C do 100°C. Możliwość dozowania do maszyny oraz do „plecaka”. Każdy zbiornik powinien posiadać mieszadło
System dozowania środków chemicznych bezpośrednio do wnętrza aparatu barwiarskiego, gdzie jest wywołana dodatkowa cyrkulacja (obieg) kąpieli poprzez dodatkową pompę w funkcji czasu procesu lub w funkcji obiegu pasma
Maszyna wyposażona we wszystkie niezbędne pompy, zawory, filtry oraz filtr główny samoczyszczący
Maszyna wyposażona w przyłącza wody i spusty z pełną automatyką sterującą
System informatyczny umożliwiający zarządzanie maszynami barwiarskimi, programami, planowaniem produkcji oraz w przyszłości zarządzaniem stacją automatycznego dozowania środków chemicznych z poziomu dowolnego komputera klasy PC
Plecak w pełni zautomatyzowany z regulacją temperatury grzania plecaka do 80°C
System dysz ułatwiających mycie maszyny między procesami, rozmieszczenie dysz dające możliwość całkowitej penetracji maszyny oraz możliwość opłukiwania maszyny przy spustach (możliwość programowania tej opcji w sterowniku)
Detektor szwów, automatyczna kontrola obiegu pasma
Stały pomiar poziomu (czujnik pojemności)
Licznik kąpieli
Haspel rozładunkowy zmniejszający poziom tarcia
Maszyna wyposażona w szybki spust kąpieli
Możliwość zaprogramowania kontrola obiegu procesu w funkcji czasu procesu lub funkcji obiegu pasma
Szafa sterująca szczelna wykonana ze stali 316 lub lepszej
Filtr samoczyszczący o powiększonej wielkości przystosowany do asortymentów dzianych po obróbce enzymatycznej
Pompa z wieloma punktami zasysania kąpieli o zmiennej prędkości
Krotność kąpieli od 1:3,5 do 1:12
Maks. prędkość 400 m/min.
Gwarancja producenta na bezproblemowe działanie: min. 24 miesiące
Szybkość reakcji serwisu w trakcie trwania gwarancji: maks. 48 godzin w dniach roboczych

4. Termin realizacji zamówienia.

Zamawiający zainteresowany jest jak najszybszym terminem realizacji przedmiotu zamówienia:

- A.** Barwiarka wysokotemperaturowa, pasmowa o ładowności 50 kg (1 szt.) – nie później niż w ciągu 2 tygodni od daty zawarcia umowy,
- B.** Barwiarka wysokotemperaturowa, pasmowa o ładowności 100 kg (1 szt.) – nie później niż w ciągu 2 tygodni od daty zawarcia umowy,
- C.** Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 250 kg (2 szt.):
 - Zestaw nr 1:
 - pierwsza maszyna nie później niż w ciągu 4 tygodni od daty zawarcia umowy
 - druga maszyna nie później niż w ciągu 10 tygodni od daty zawarcia umowy
 - Zestaw nr 2: nie później niż w ciągu 10 tygodni od daty zawarcia umowy
- D.** Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 200 kg (2 szt.):
 - Zestaw nr 1: nie później niż w ciągu 2 tygodni od daty zawarcia umowy
 - Zestaw nr 2: nie później niż w ciągu 10 tygodni od daty zawarcia umowy
- E.** Zestaw 2 barwiarek wysokotemperaturowych, pasmowych o ładowności 500 kg (1 szt.):
 - Zestaw nr 1:
 - pierwsza maszyna nie później niż w ciągu 4 tygodni od daty zawarcia umowy
 - druga maszyna nie później niż w ciągu 10 tygodni od daty zawarcia umowy

Termin dostawy jest warunkiem koniecznym do spełnienia i nie podlega negocjacom.

5. Miejsce dostawy.

PPHU Jakub Wendler
ul. gen. Romualda Traugutta 4A
95-200 Pabianice

6. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

6.1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy łącznie spełniają następujące warunki:

- 6.1.1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- 6.1.2. Nie ogłoszono upadłości w stosunku do wykonawcy, nie złożono wniosku o upadłość Wykonawcy, nie otwarto w stosunku do Wykonawcy postępowania likwidacyjnego.
- 6.1.3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia.
- 6.2. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu nastąpi w formule „Spełnia”/ „Nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w dokumentach przedłożonych przez Wykonawcę do oferty i oświadczeniach zawartych w Formularzu ofertowym.

7. Przesłanki wykluczenia Wykonawców z postępowania

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągnięcia zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające na:

- o Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- o Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- o Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurent, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnie w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- o Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenia z postępowania wykonawca zobowiązany jest przedłożyć oświadczenie – załącznik nr 2

8. Informacja o oświadczeniach i dokumentach jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia warunków zamówienia:

- 8.1. Aktualny odpis z właściwego rejestru – KRS wystawiony nie wcześniej niż 6 m-cy przed upływem terminu składania ofert lub równoważna odpisowi z KRS informacja odpowiadająca odpisowi aktualnemu z rejestru przedsiębiorców / zaświadczeni o wpisie do CEIDG wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub mający moc zaświadczenia o wpisie wydruk z CEIDG (dotyczy wyłącznie podmiot, którego danych rejestrowych nie można

ustalić na podstawie wydruku aktualnych informacji o podmiotach wpisanych do Rejestru udostępnionych przez Centralną Informację Krajowego Rejestru Sądowego na stronie internetowej ems.ms.gov.pl lub na podstawie zaświadczenia o wpisie w Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej).

8.2. Pełną ofertę handlową zgodną z opisem przedmiotu zamówienia oraz z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu.

8.3. Wypełniony formularz oferty (wg załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego).

8.4. Oświadczenie wykonawcy o niepozostawaniu w stosunku powiązania z Zamawiającym (wg załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

9. Termin i miejsce złożenia oferty.

Oferty należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia 31.10.2016 r. do godziny 16:00.

- Osobiście lub listownie (pełna oferta handlowa oraz wypełniony formularz ofertowy wraz z załącznikami podpisany przez osobę uprawnioną do reprezentacji na adres Zamawiającego:
PPHU Jakub Wendler
ul. gen. Romualda Traugutta 4A
95-200 Pabianice
- W formie elektronicznej (skan pełnej oferty handlowej oraz wypełnionego formularza ofertowego wraz z załącznikami podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres: justyna@jakubwendler.com.pl

Na kopercie/w temacie wiadomości proszę podać: **„Oferta na zakup aparatów barwiarskich”**

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie do siedziby Zamawiającego lub na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie. Data stempla pocztowego nie decyduje o skutecznym wniesieniu oferty. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym. W języku polskim, w formie pisemnej. Powinna zawierać co najmniej pełną ofertę handlową, wypełniony formularz oferty stanowiący załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania oraz wszystkie wymagane załączniki. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Oferta powinna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela

Wykonawcy, a wszystkie jej strony parafowane. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu rejestrowego, do oferty należy dołączyć także pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej notarialnie. Dokumenty sporządzone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczone przez tłumacza przysięgłego. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

10. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres min. 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

11. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia **02.11.2016 r. o godz. 12:00** w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

12. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.

Opis kryteriów, którymi firma będzie się kierowała przy wyborze oferty oraz znaczenie tych kryteriów.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena	Od 0 do 60	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 60
2	Okres gwarancji liczony w miesiącach	Od 0 do 20	Długość okresu gwarancji: <ul style="list-style-type: none">• 24 m-ce – 0 punktów;• powyżej 24 m-cy do 30 m-cy – 10 punktów;• powyżej 30 m-cy – 20 punktów;
3	Czas reakcji serwisu w godzinach w dniach roboczych	Od 0 do 20	Czas reakcji serwisu: <ul style="list-style-type: none">• do 12 h – 20 punktów;• do 24 h – 10 punktów;• powyżej 24 h – 0 punktów;

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria. Ilość punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będzie stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena netto wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia porównywalności ofert dostawców krajowych i zagranicznych ceną podlegającą ocenie będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie.

13. Informacje dotyczące najkorzystniejszej oferty.

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi wszystkie podmioty, które przesłały oferty w ustalonym terminie.

14. Pozostałe informacje.

14.1. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

14.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- zmiany warunków udzielenia zamówienia,
- unieważnienia postępowania,
- nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
- pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

15. Załączniki:

15.1. Formularz ofertowy,

15.2. Oświadczenie o braku przesłanek do wykluczenia z postępowania,